

# LA LETTRE D'INFO DE PACEL

## Convivialité et Environnement

**L'Assemblée générale annuelle s'est déroulée le 24 janvier dernier en présence de 22 adhérents. Bilan 2014 et Projets 2015 ont été présentés sous forme d'un diaporama. Un petit livret d'expressions botaniques a été offert aux présents. Le pot de l'amitié a clôturé cette manifestation.**

### **Jardin Ecologique du Pont Royal (JEPR).**

**Mercredi 11 février**, une réunion est prévue avec les responsables des espaces verts de la mairie, l'entreprise délégataire France Environnement. Stéphane Acquette, conseiller, Michel Delsaut et Pierre Marie Lemoine pour PACEL.

### **Etat des trottoirs.**

Suite à l'évocation de la situation d'un trottoir rue St Alban, un revêtement de schistes rouges a été posé la semaine dernière.

### **A suivre: la situation des sentiers vers le JEPR.**



## *Les Conseillers de Quartier.*

*Vous connaissez l'existence des Assemblées de quartier, lieux d'échanges et de dialogue, au service de l'intérêt général.*

*A ce jour, 4 adhérents de PACEL ont été acceptés comme Conseillers du quartier Canon d'Or. Une session de formation a eu lieu samedi 7 février. N'hésitez pas à soumettre vos propositions sur le site de PACEL ([assopacel@laposte.net](mailto:assopacel@laposte.net)). Vos représentants seront ainsi l'interface avec les élus locaux.*

## *Les FENETRES QUI PARLENT.*

*PACEL participe à cette manifestation dont le point d'orgue aura lieu le **dimanche 19 avril**, sur la place de la République.*

*Thème 2015: l'**autoportrait**, en liaison avec de nombreux enfants des écoles. Des précisions vous seront fournies ultérieurement (cf l'article récent dans la VDN).*

\*\*\*\*\*

***Des infos seront régulièrement portées à votre connaissance sur l'activité de votre association.***

***PACEL travaille pour vous; rejoignez nous en renouvelant votre adhésion.***